УСТАНОВКИ АЗОТНЫЕ



Применение

Транспортировка жидкого азота, преобразование жидкого азота в газообразное состояние и подача газообразного азота потребителю под избыточным давлением с заявленной производительностью и температурой на выходе от 21°С до 50°С.

Особенности

Управление в автоматическом режиме:

- поддержание заданного давления подпитки НВД;
- поддержание заданного расхода НВД;
- контроль предельного давления нагнетания;
- контроль уровня жидкости в мерной емкости;
- контроль компрессоров;
- контроль над дополнительной КПП;
- контроль температуры газообразного азота (нагнетания);
- контроль уровня сжиженного азота в ёмкости;
- контроль давления сжиженного азота в емкости;
- контроль параметров процесса на панели оператора.

Интеграция с колтюбинговой установкой:

- передача основных параметров работы насосной и азотной установок в систему управления колтюбинговой установки;
- удаленный контроль параметров процесса с пульта управления колтюбинговой установки.

Варианты исполнения	шасси / полуприцеп / блок
Рабочее давление	до 105 МПа
Производительность	до 85 м³/мин
Чистота газообразного азота	99,9%