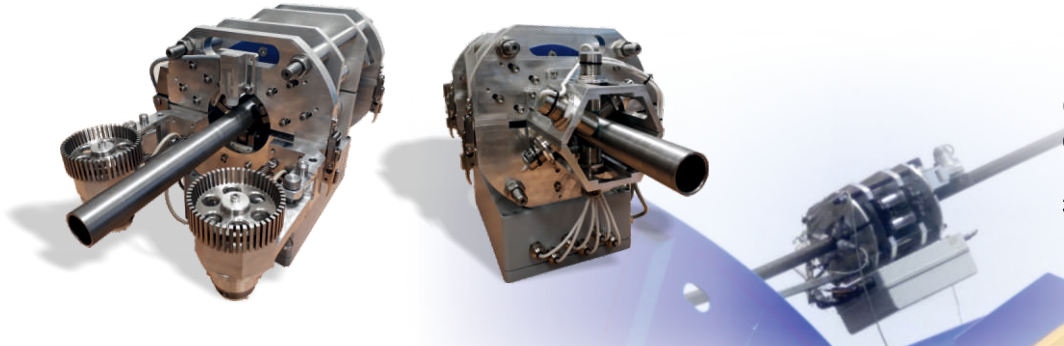
ДЕФЕКТОСКОП ГИБКОЙ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНОЙ ТРУБЫ

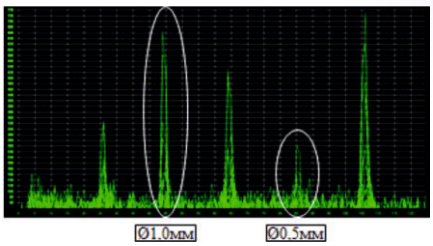


Применение

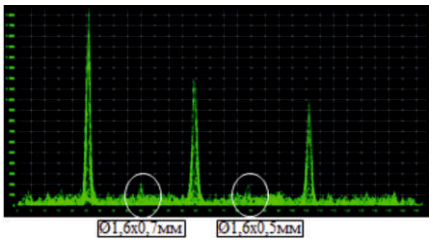
Определение реального состояния гибкой насосно-компрессорной трубы на всех этапах ее использования.

Описание

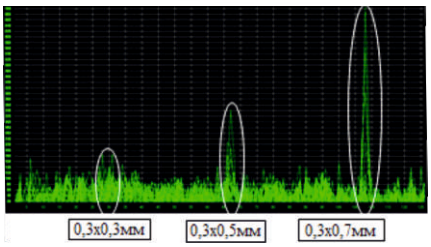
- Отверстия диаметром 0,875 мм и более.



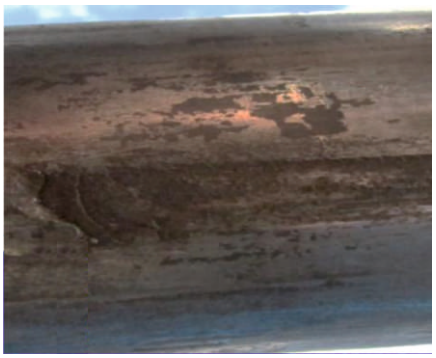
- Раковины на наружных поверхностях диаметром 1,5 мм глубиной 10 % и более.



- Поперечные наружные трещины с раскрытием 0,5 мм, длиной 6,5 мм и глубиной 10 % и более.



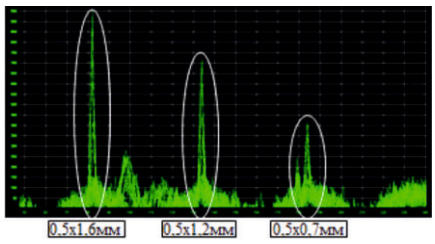
- Раковины на наружных поверхностях диаметром 1,5 мм и глубиной 10 % и более.



- Раковины на внутренних поверхностях диаметром 2,54 мм и глубиной 25 %.
- Наружные и внутренние вмятины с размерами 10x10x1 мм.

- **Дефекстоскоп выявляет:**

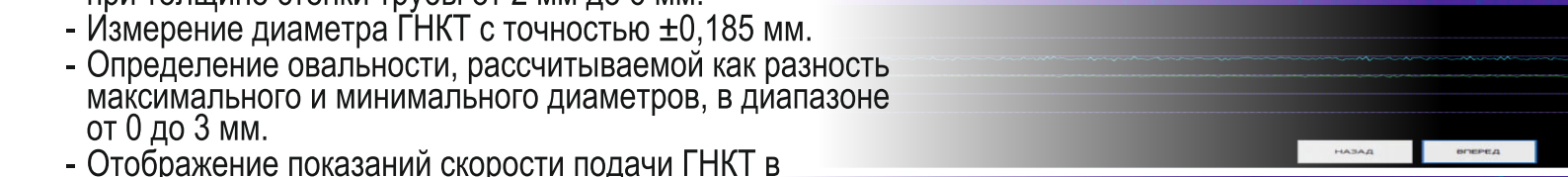
- Поперечные внутренние трещины с раскрытием 0,5 мм, длиной 6,5 мм и глубиной 25 % и более.



- **Дефекстоскоп обеспечивает:**

- Измерение толщины стенки ГНКТ с точностью ±0,185 мм при толщине стенки трубы от 2 мм до 6 мм.
- Измерение диаметра ГНКТ с точностью ±0,185 мм.
- Определение овальности, рассчитываемой как разность максимального и минимального диаметров, в диапазоне от 0 до 3 мм.
- Отображение показаний скорости подачи ГНКТ в диапазоне от 0 до 48 м/мин.

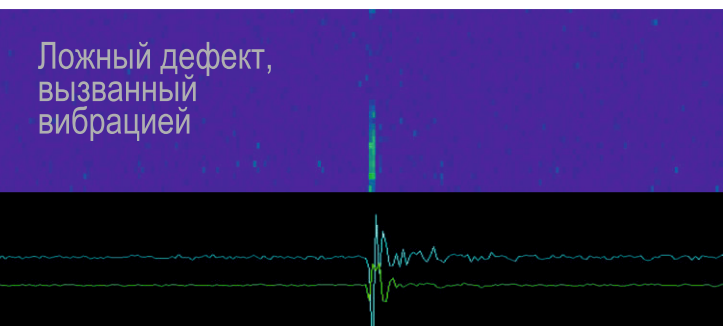
Примеры дефектов, обнаруженных при испытаниях. Свищ.



Примеры дефектов, обнаруженных при испытаниях. Задир.



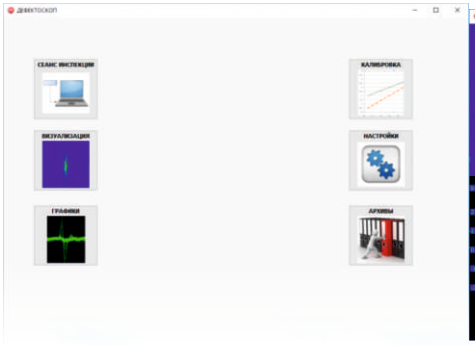
Ложный дефект, вызванный вибрацией

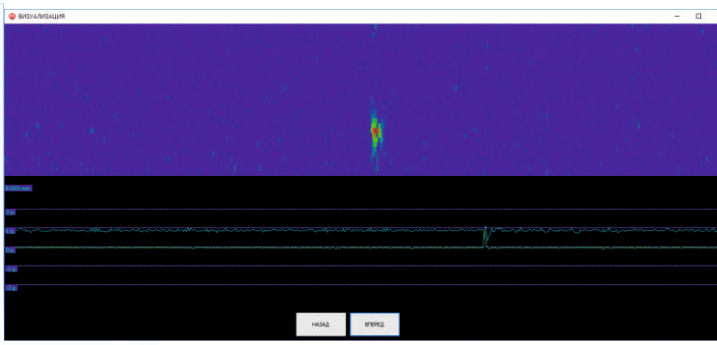


- Отображение показаний температуры окружающей среды с дискретностью 1˚С.
- Шаг снятия дефектограммы и проведения измерений каждые 2 мм.

- Конструкция и материалы дефектоскопа обеспечивают работу с ГНКТ диаметром от 31,75 мм до 50,8 мм.
- Два блока встроенных роликов обеспечивают надежную центровку датчиков прибора.
- Питание от сети 18-30 В.
- Задействовано программное обеспечение регистрации данных собственной разработки.









- Климатическое исполнение от - 40°С до + 50°С.
- Дефекстоскоп соответствует требованиям федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности», утвержденных приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору РФ от 12.03.13 №101.

Размеры ГНКТ	31,75 мм; 44,45 мм; 50,8 мм
Метод дефектоскопии	Оценка рассеяния магнитного потока
Выявляемые дефекты:	
- отверстия диаметром	0,875 мм
- поперечные наружные трещины	с раскрытием 0,3 мм длиной 6,5 мм и глубиной 10%
- поперечные внутренние трещины	с раскрытием 0,5 мм длиной 6,5 мм и глубиной 15%
- раковины на наружных поверхностях	диаметром 1,5 мм глубиной 10%
- раковины на внутренних поверхностях	диаметром 2,54 мм глубиной 25%
- вмятины на наружных поверхностях	10х10х1 мм
Точность измерения толщины стенки	±0,185 мм
Точность измерения диаметра колтюбинговой трубы	±0,185 мм
Диапазон определения овальности (разность максимального и минимального диаметров)	от 0 до 3 мм
Шаг снятия дефектограммы	2 мм
Максимальная скорость подачи трубы	48 м/мин
Оценка температуры окружающей среды	в диапазоне от -40 до +50°С с
Оценка вибрации	в диапазоне ±2g с дискретностью 0,1g